

Delibera ASL Salerno n. 817 del 05/06/2025

Piano Nazionale "Equità nella Salute" 2021-2027 (PNES) - Area d'intervento "Contrastare la povertà sanitaria" - Avviso pubblico per la manifestazione di interesse finalizzata all'individuazione di Enti del Terzo Settore disponibili a partecipare a un tavolo di co-progettazione e alla successiva definizione e realizzazione di interventi socio-sanitari nell'ambito del PN Equità nella Salute 2021-2027

Elenco istanze di partecipazione

Denominazione Ente
AGORA' ORGANIZZAZIONE DI VOLONTARIATO
AL TUO FINACO SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE
APEIRON COOPERATIVA SOCIALE
ARENULASERVICE SOC.COOP. A.R.L. DI SOLIDARIETA' SOCIALE ONLUS
ASSEL ASSISTENZA E LAVORO SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE PER AZIONI
EURES ASSOCIAZIONE PROMOZIONE SOCIALE
IL SENTIERO SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE
LA RADA CONSORZIO DI COOPERATIVE SOCIALI SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE
ONMIC ASSOCIAZIONE PROMOZIONE SOCIALE PROMOZIONE MULTICULTURALE PER L'INCLUSIONE E LA CITTADINANZA ATTIVA "ASSOCIAZIONE SAN LUIGI"
OPPORTUNITY ASSOCIAZIONE PROMOZIONE SOCIALE
ORATORIO E CIRCOLO "SAN SISTO II" ANSPI ASSOCIAZIONE PROMOZIONE SOCIALE

\