



ex *USL n. 61 di Sapri*

DECRETO N. 6

del 4-2-2021

Oggetto: ricognizione delle residue pendenze al 31 dicembre 2020 ex *USL 61 di Sapri*.

**IL COMMISSARIO LIQUIDATORE EX U.S.L. N. 61**

premessi che la Giunta Regionale della Campania – Servizio Contenzioso Finanziario delle AA.SS.LL. e delle UU.SS.LL. -, con nota prot. n. 0014287 del 9/1/2012, ha trasmesso la D.G.R.C. n. 798 del 30/12/2011 ad oggetto "Rimodulazione delle procedure di estinzione delle partite debitorie e creditorie delle ex UU.SS.LL." e che, con la deliberazione suddetta, la Giunta Regionale ha chiesto apposita ricognizione delle residue pendenze al 31/12/2011 delle ex UU.SS.LL. facenti parte del proprio ambito territoriale;

che, con decreto n. 11 del 7/6/2012, si è provveduto in merito;

che, a tal proposito, con salvezza di eventuali, altri contenziosi in essere ignoti a questa Gestione di Liquidazione per le motivazioni di cui alle note nn. 99752 del 10/6/2014 e 169430 del 7/10/2014 in materia di tenuta degli archivi delle disciolte UU.SS.LL., mai consegnati, per come attestato dal Direttore della F.C. Affari Generali della A.S.L. Salerno, si evidenzia che, come da documentazione in possesso di questa Gestione di Liquidazione, gli archivi del disciolto Ente risultano non più esistenti;

che, altresì, per come già comunicato all'Ente Regione con note prot. nn. 5900 del 27/6/2011, 2603 del 26/3/2012, 4585 del 3/12/2012 e 7456 del 29/6/2015, ancora oggi, non si dispone di alcuna rendicontazione ufficiale relativa agli anni pregressi, sia contabile che del contenzioso in essere;

che, ancora, non risultano verbali di passaggio di consegne dei precedenti Responsabili della Gestione di Liquidazione della disciolta *Usl n. 61*, relativi all'attività posta in essere dagli stessi;

che, con decreto n. 29 del 29/11/2013, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 30/9/2013;

che, con decreto n. 20 del 5/5/2015, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/2014;

che, con decreto n. 18 del 10/3/2016, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/2015;

che, con decreto n. 8 del 29/6/2017, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/2016;

che, con decreto n. 18 del 6/4/2018, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/2017;

che, con decreto n. 5 del 6/3/2019, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/2018;

che, con decreto n. 26 del 15/7/2019, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 30/6/2019;

che, con decreto n. 13 del 18/3/2020, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/2019;

che, con nota prot. n. 0496047 del 30/7/2018, la Giunta Regionale della Campania – Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale – ha raccomandato "...a tutte le Gestioni di Liquidazione delle ex UU.SS.LL. di fornire...almeno ogni sei mesi (al 30.6 e al 31.12 di ogni anno) la ricognizione ed i riepiloghi delle residue pendenze attive e passive...";

che, pertanto, con espressa riserva di apportare nei futuri rendiconti, a seguito di diretta conoscenza di eventuali, ulteriori situazioni debitorie, creditorie e di contenzioso, ovvero di rimodulare partite già inserite, questa Gestione di Liquidazione ha predisposto i prospetti relativi ai residui debiti, crediti e del contenzioso in essere al 31/12/2020, sulla scorta della documentazione acquisita nel corso della attività;

vista la Legge n. 724/94 e successive modificazioni ed integrazioni;

vista la Legge Regionale n. 22/96;

vista la D.G.R.C. n. 798 del 30/12/2011;

visto il D.P.G.R.C. n. 103 dell'8/8/2019;

vista la Deliberazione del Direttore Generale n. 1 del 9/8/2019;

**DECRETA**

per tutto quanto sopra esposto, che si intende integralmente riportato:

1. di prendere atto dei prospetti riepilogativi, parte integrante del presente decreto, di cui agli allegati nn. 1, 2a, 2b, 3, 4a, 4b, 5a e 5b relativi alla ricognizione delle residue pendenze al 31/12/2020 della ex U.S.L. 61 di Sapri, riferiti alla gestione degli anni 1994 e precedenti, ai sensi della D.G.R.C. n. 798 del 30/12/2011;
2. di trasmettere il presente decreto, per quanto di competenza ed unitamente ai prospetti riepilogativi, alla Giunta Regionale della Campania – Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale – U.O.D. 50.04.11 -, Centro Direzionale - Isola C/3 - Napoli;
3. di dichiarare il presente decreto immediatamente esecutivo.

Il Dirigente  
(Dott. Maurizio Sgroia)



Il Commissario Liquidatore  
(Dott. Mario Iervolino)